（广州，南京）聯欣条码

SATO CL408e/412e

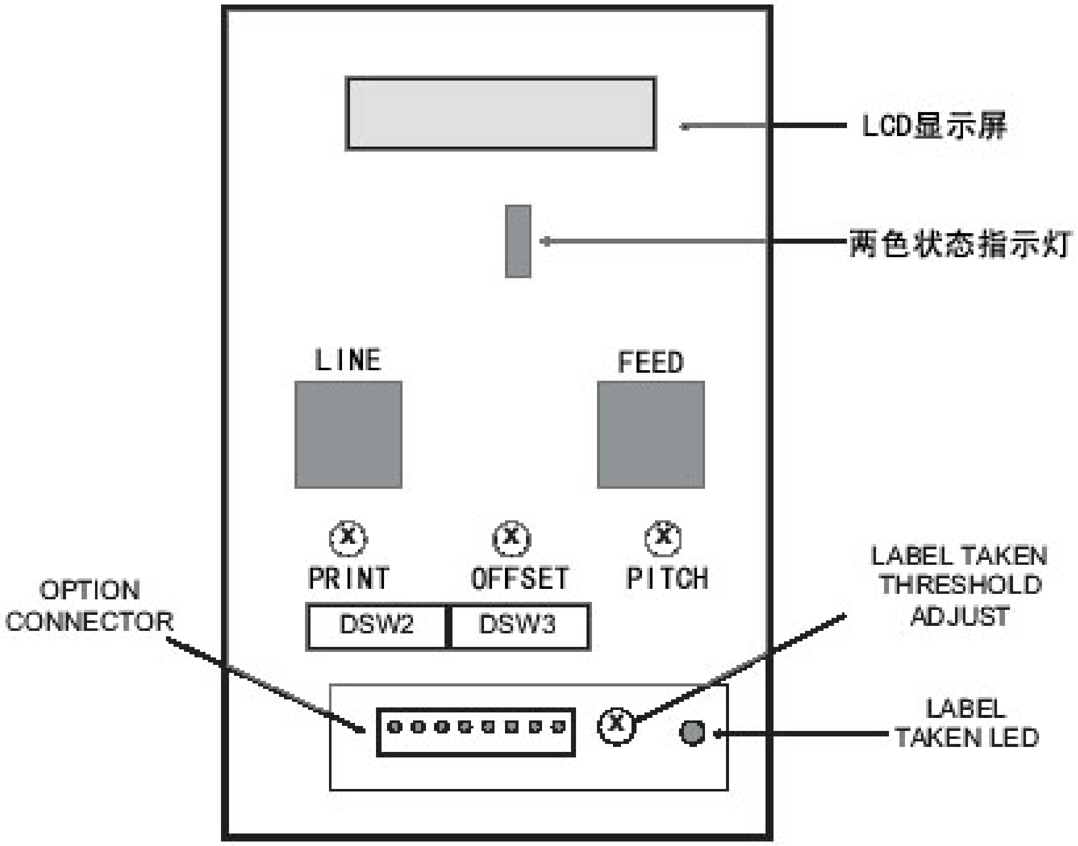
中文使用手册

广州：廣州市天河区体育东路 1 号金泽大厦 2510 TEL：020- 87568615 87568348 FAX：020－87567283
南京：南京市北京东路 8 号恒鑫大厦 8326 室　TEL：025- 3604846 3604623　訪問：**www.lenx.cn**

CL408e/412 e 快速指南

控件和指示器

操作员面板



指示灯

状态（STATUS）：　“离线”（OFF LINE）时显示为“无亮”
打印机“连线”（ON LINE）时显示为绿色
出故障时显示为红色

LCD 显示屏：　通电时亮起

调整（前面板后部的控件）

打印（PRINT）：　调整打印暗度

偏移量（OFFSET）：　调整分配/切割/撕裂位置的后退/前进送纸的数值。

字符间距（PITCH）：在+/-3.75mm 范围内调整标签的起点位置。该参数对标签停止位置、打印位置和分配/切割位置（会）有所影响。

DSW2/DSW3：　设置打印机配置

按键

Line（行）：　将打印机在“连线”和“离线”模式之间进行切换。
打印过程中，将使打印机暂停打印某项作业。

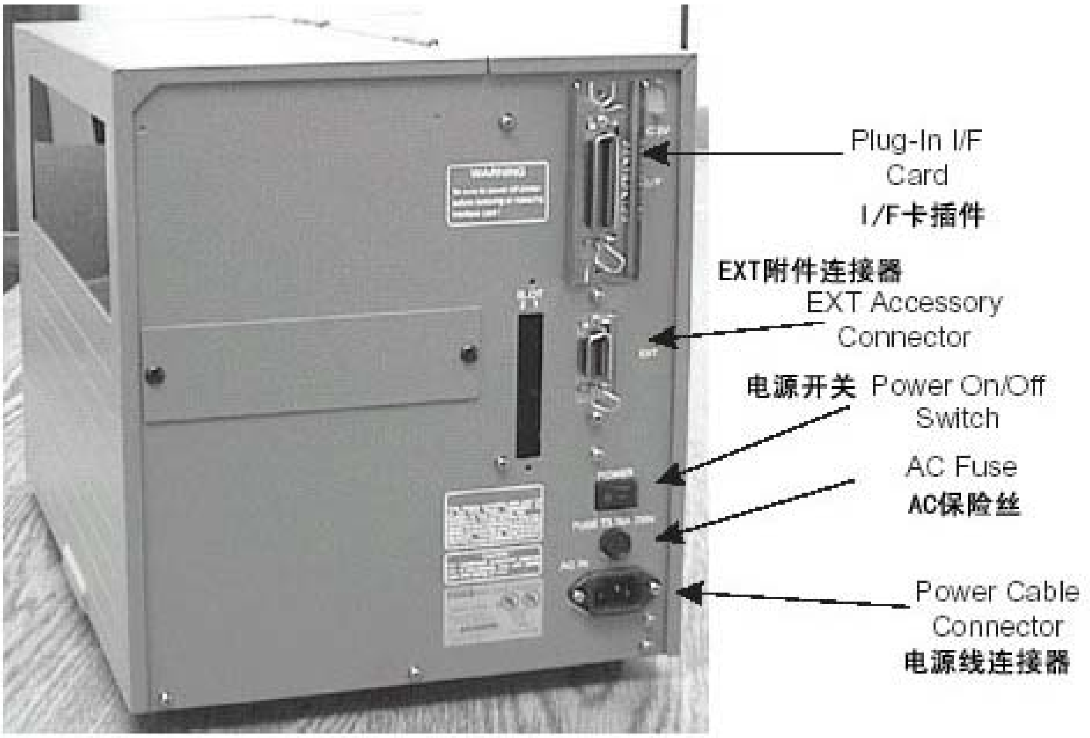
Feed（送纸）：处于“离线”状态时，将送出一张空白标签。
处于“连线”状态时，将再次打印一张最近已打印的标签。

显示器面板：2 行*16 字符 LCD 用于设置运行参数和显示故障的情况。

DSW2/DSW3：　用于配置打印机操作的挑线设定。

电源：　打开或者关闭打印机。

后面板连接



AC 输入：　115V/220V 50/60HZ 连接器，使用提供电缆。

AC 保险丝：　输入电源保护。类型 3A/250V

插件接口：　插件接口卡。订购时指定的规格。

EXT　：　外部信号连接器，Amp 57-60140

CL408e/412 e 快速指南

初始安装

连接打印机

1. 将打印机置于适当位置。如果使用 1EEE 1284 并行接口，请与主机保持在 6 英尺距离之内；如果使用高速 RS232 接口，请保持在 35 英尺之内。对于其他类型的插件接口卡，请参阅《操作员和技术参考手册》。请确保打印机上方和右侧留有足够空间，以使标签存取机门能够自由旋转开启。

2. 将提供的 AC 电源线手稿打印机后部并连接到合适的 115/240VAC 插座。

3. 开启打印头并使用顶盖内的碳带导轨指示图以加载碳带。确保将碳带轴正确置于碳带锭上并将空纸管置于碳带倒带锭上。将碳带的亲置端放到碳带倒带锭上，以便按逆时针方向旋转时挑起碳带。

4. 将标签卷放到标签锭上并将绿色的标签轴挡板推到标签锭上，直到将标签卷全部推入打印机内部。此时，标签应从标签卷底部滑出（标签正面应正对标签卷）

5. 按照顶盖内的标签线路图的批示输送标签。此时，标签应从塑料导轨底部通过，穿过标签传感器附件，进入打印头底部并从打印机前端输出。将标签缘导轨正对打印机内部安装，直至与标签外缘刚好接触。

6. 关闭打印头栓，然后关闭侧部存取机门。

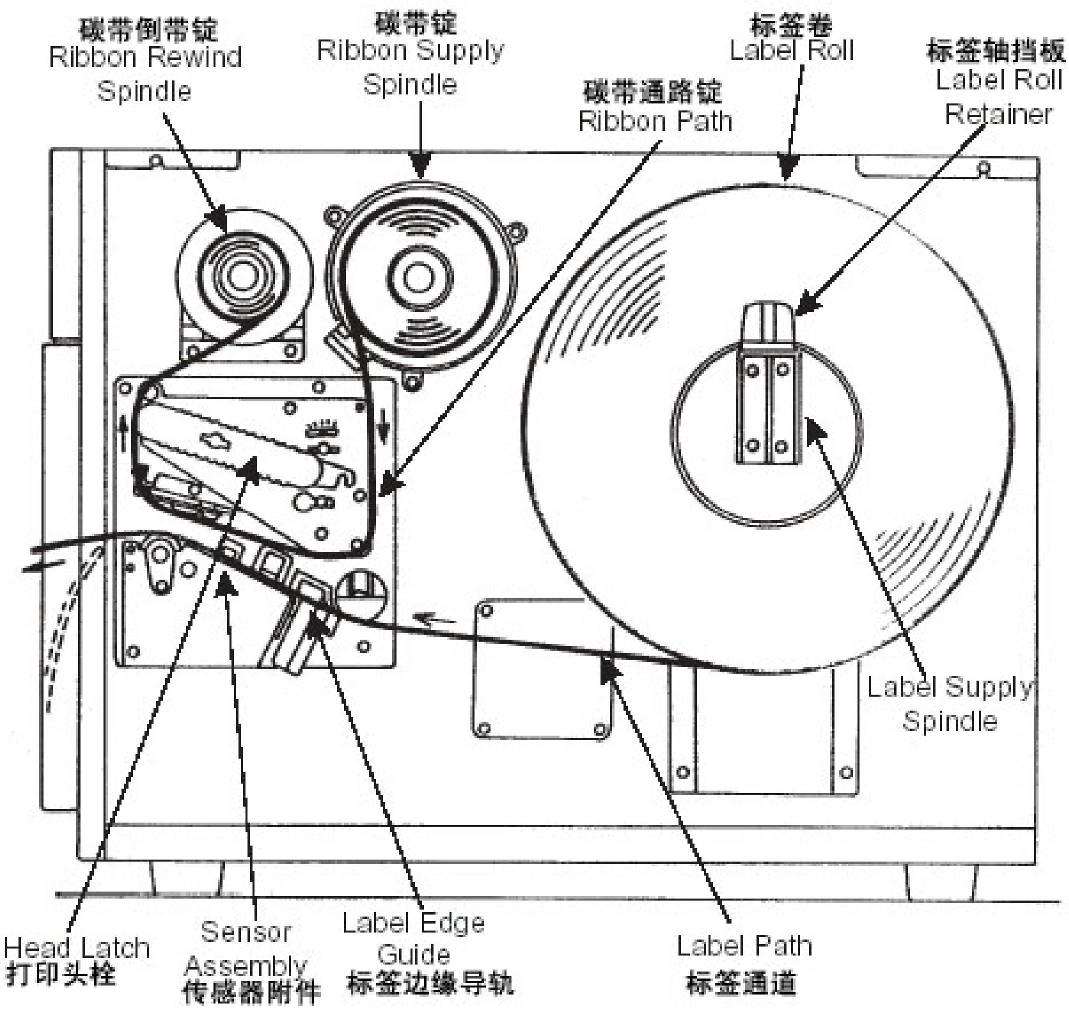
7. 使用前面板挑设定，选择适当的标签感应方式。在顶盖内已提供了挑线设定功能图。出厂时，已将打印机设置为标签间隙检测（DSW2、DSW3 都位于 OFF[关闭]位置）。请注意，DSW 开关向下即为 OFF（关闭），反之即为 ON（打开）。

8. 将前面板电源开头置于“1”位置以接通电源。

9. 此时，Power（电源）和）On-Line（连线）灯应亮起，同时，在 LCD 上应出现 ONLINE（连线）字样。

10. 按下 LINE（行）一次。此时，On-Line（连线）灯应熄灭，同时，在 LCD 上应出现 OFFLINE（离线）字样。

11. 在 OFFLINE 状态下按上 FEED（送纸）一次。此时，打印机应送出一个标签并暂停。



12.　　如果打印机送出 20 英寸的空白标签并暂停，而 LCD 屏幕上同时显示“SENSOR ERROR”（传感器故障），请检查并确定标签碳带正确安装。

13.　　将 POWER（电源）开关切换到“0”位置以关闭 AC 电源。

打印测试标签

当标签和碳带在打印机上正确安装后，即可使用前面板控件打印测试标签。

1. 按下 FEED（送纸）按键打开打印机电源。
2. 此时，打印机将发出一声“嘟”响，并在 LCD 屏幕顶部分别显示“TEST PRINT MODE”（测试打印模式）和“Configuration”（配置）信息。按下 FEED（送纸）按键，接受该测试签类型。
3. 此时，屏幕将出现“TEST PRINT SIZE”（测试打印尺寸）。如果您 装入了尺寸至少为 4 英寸宽的标签，请使用默认的 10cn 选项。如果您的标签小于 4 英寸宽，请按下 LINE（行）按键，将光标切换到等于或者小于打印机所装的标签选项。一旦选择了正确标签尺寸，请按下 FEED（送纸）按键，即可开始测试标签打印操作。

4. 打印机将继续打印测试标签，直至再次按下 FEED（送纸）按键，将打印机置于 PAUSE（暂停）模式。再次按下 FEED（送纸）按键，将继续进行测试标签打印。
5. 要停止印测试标签，请按下 FEED（送纸）按键，暂停打印机活动，然后关闭电源。再次打开电源将使打印机处于常规的 On-Line(连线)模式，处于该位置时打印机正在等待打印数据。

配置打印机

CL408e/412 e 打印机前面板和接口的 DSW 开头的出厂配置为 Off（关）或向下位置。DSW-1 则位于串行 RS232 插件接口卡。这将打印机配置为进行以下操作：

- 热转打印。
- 如果安装了高速 RS232 串行接口，那么该接口的设置为 9600BPS、无厅偶校验、8 个数据位、1 个停止位和就绪/繁忙数据流控制。对于并行或 USB 接口，不需接口设置。
- 标签感应设置为检测标签间距。
- 持续标签打印。
-

不同的 DSW 开关组合可配置不同的功能。在前盖内的图表已列出了每个 DSW 开头的功能。有关更多细节，请参阅打印机附带的《操作员和技术参考手册》中的第 2 章或参考以下说明。当通过 DSW 开关进行更改配置时，在新设置生效前必须关闭及打开打印机电源。

DIP 开关设置

一般条码机设置好之后是很少要更改的，但如果标签类型改变了，会需要更改设置。
标签有连续和非连续，即有标签纸（黑标纸）和间隔纸之分，相应的打印机的标签传感器类型也有两种（GAP 和 MARK），使用黑标纸时，须把传感器类型改为 MARK，（DSW2-2 拨为 ON），使用连续的无标记纸时(洗水布)，可以将 DSW3-3 拨为 ON,

SATO 408E/412EDIP Switch Panels

DSW1串行口设置(在机器里主板上，用串口时可调)

Data Bit Selection (DSW1-1) 设定串口传送的数据的数据位是七位还是八位。

DSW1-1	SETTING	
Off	8 data bits	八位
On	7 data bits	七位

Parity Selection (DSW1-2, DSW1-3). 设定串口传送数据时进行什么样的校验

DSW1-2	DSW1-3	SETTING	
Off	Off	No Parity	不校验
Off	On	Even	偶校验
On	Off	Odd	奇校验
On	On	Not Used	不使用

Stop Bit Selection (DSW1-4). 设定串口的停止位

DSW1-4	**SETTING**	
Off	1 Stop Bit	一位停止位
On	2 Stop Bits	二位停止位

Baud Rate Selection (DSW1-5, DSW1-6). 设定串口RS232 的波特率

DSW1-5	**DSW1-6**	**SETTING**
Off	Off	9600
Off	On	19200
On	Off	38400
On	On	57600

Protocol Selection (DSW1-7, DSW1-8).
(* Will select protocol for M-8400 if DSW2-8 is ON)　　握手方式

DSW1-7	**DSW1-8**	**SETTING**
Off	Off	Rdy/Bsy
Off	On	Xon/Xoff
On	Off	Bi-Com 3
On	On	Bi-Com 4*

Printer Set Up （DSW2是打印设置）

Print Mode Selection (DSW2-1).选择通过热敏纸打印的直接热敏打印方式还是通过碳带打印的热转印打印方式

DSW2-1	**SETTING**
Off	Therm Xfr热转
On	Direct Therm直接热敏

Sensor Type Selection (DSW2-2). 选择间隙传感器还是标记传感器。

DSW2-2	**SETTING**	
Off	Gap	间隙
On	Eye-Mark	标记

Head Check Selection (DSW2-3). 打印头是否检测

DSW2-3	**SETTING**	
Off	Disabled	关闭
On	Enabled	开

Hex Dump Selection (DSW2-4).　HEX下载模式

DSW2-4	**SETTING**	
Off	Disabled	关
On	Enabled	开

Receive Buffer Selection(DSW2-5).　接收缓冲

DSW2-5	**SETTING**	
Off	Single Job	单任务
On	Multi Job	多任务

Firmware Download (DSW2-6). 下载firmware模式

DSW2-6	**SETTING**	
Off	Disabled	关
On	Enabled	开

Protocol Code Selection (DSW2-7). 打印机命令模式。

DSW2-7	**SETTING**	
Off	Standard	标准
On	Non-Std	非标准

Backfeed Sequence (DSW3-1). 后退功能，如果为ON，那么打印时会先有一个后退的动作，即标签会退到标签顶部零位置打印。

DSW3-1	**DSW3-2**	**SETTING**	工作方式
Off	Off	Continuous	连续纸
Off	On	Tear-Off	撕纸
On	Off	Cutter	切刀
On	On	Dispenser	剥离器

Label Sensor Selection (DSW3-3). 打开或关闭标签传感器。打开时候传感器会通过打印测试自动识别标签，如果关闭，那么打印位置就须通过软件设置。

DSW3-3	**SETTING**	
Off	Sensor Used	使用
On	Not Used	不使用

Back-Feed Selection (DSW3-4). When Back-Feed is enabled, the printer will position the last printed label for dispensing and retract it before printing the next label. The amount of backfeed offset is adjustable .退纸功能

DSW3-4	**SETTING**	
Off	Enabled	开
On	Disabled	关闭

EXT Print Start Signal Selection (DSW3-5).

DSW3-5	**SETTING**	**外部信号端是否打开（EXT口）**
Off	Disabled	
On	Enabled	

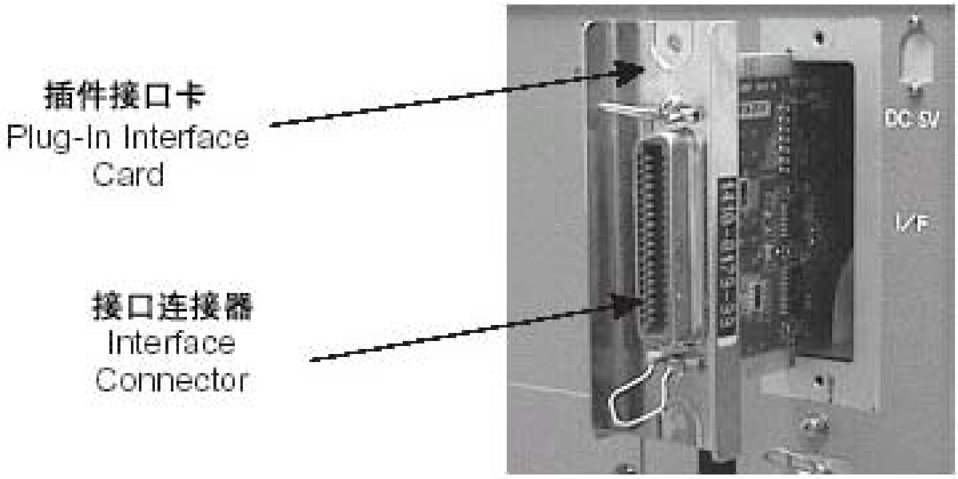
DSW 2　与DSW 3默认设置：DSW 2-5为ON 其他全为OFF

连接计算机

CL408e/412 e 打印机有一个插件接口模块，该模块插入后面板接口插座中。

要完成整个安装进程，您 需使用适当的接口电缆将打印机连接到主机计算机的输出端口。该电缆可从当地分销商或 SATO 供销商处购买。如果需要获得有关接口尖、类型、连接器类型或电缆引线的更多细节，请参阅《操作员手册》中的第 5 节。

最常用的接口模块是 IEEE 1284 并行端口和高速串行端口。其他可用端口模块为 USB、10/100BaseT 以太网和 Twinax/Coax.

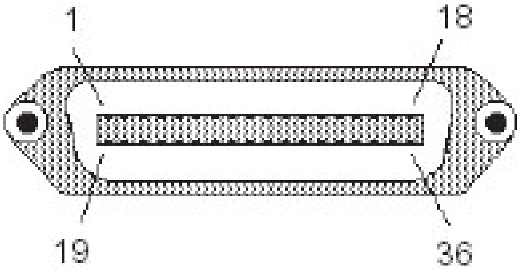


并行接口

如果使用 IEEE1284 并行接口模块，则必须使用 IEEEE1284 兼容接口电缆，以使用打印机的全部功能。此外，必须将计算机并行（LPT）端口设置为“ECP”类型。IEEE1284 接口连接器是一种 AMP57-40360 孔 36 针 Centronics 类型。

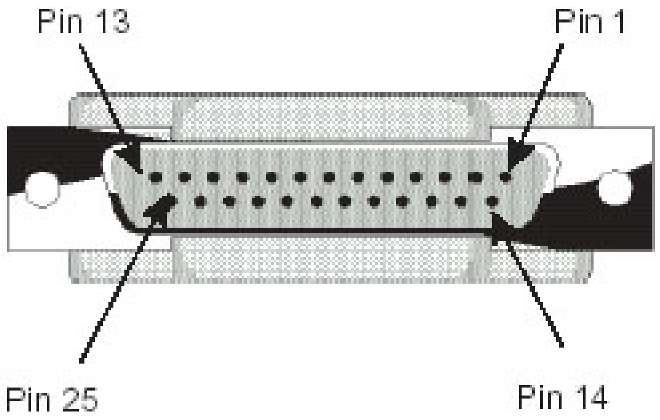
并行端口连接器是一种 AMP57-40360 孔 36 针 Centronics 类型。

针数	描述
1	选通信号
2-9	数据位 0-7
10	确认
11	繁忙
12	无纸
13	选择
14	自动送纸
16	逻辑地线
17	底板地线
18	+5VDC
31	初始化
32	故障
19-30	信号地线
36	选择输入



并持接口无需 DSW 配置开头设置。

串行接口



针数	描述
1	帧地线
2	传送数据
3	接收数据
4	请求发送
5	可发送
6	数据组就绪
7	信号地线
20	数据终端就绪

高速 RS232 串行接口连接器即是 DB-25F。要正确连接到 PC 串行端口需使用一个 DB-25P/9P 到 DB-25F 的空调调制解调器电缆。用于 RS232 数据格式的 DSW 1 配置设置必须与主机系统的设置匹配。如果不匹配，当发送数据时打印机会发出警示音并在显示器上显示“FRAMING ERROR”（成帧误差）信息。如果 DSW1-6 所选的波特率与主机不匹配，则打印机将忽略任何发送数据。用户可以在打印机或主机上更改串行波特率和字格式设置，以纠正此类情况，但是首要条件是它们必须匹配。

CL408e/412 e 软件和驱动程序

Label Wizard SE

每台打印机附带的光盘中都附有一个 Label WizardsE 的《Label WizardsE 设计和打印软件》（用于 Windows3.1/95/98/2K）的评估版本。它可用于所有的 SATO 打印机。SE 版本是全功能标签设计软件包，但是每次仅限打印一张标签。用户可随时将其升级到完整的 Label Wizard 版本，通过您 的 SATO 分销商购买升级软件包，以拥有各种复杂的标签生产功能。任何在 SE 版本中创建的标签设计都可用于升级包。Label WizardsE 软件是一种高性能工具，可用于各种标签设计并且能完美体现 SATO 打印机的各项功能。

在您的 PC 上加载 Label WizardsE 软件时，请确保也加载了打印所需的 SATO Generic 打印机驱动程序（它与以下所说的 Windows 驱动程序不同）

光盘中提供了一个完整的 Label Wizard 文档集。

Windows 驱动程序

光盘中也提供用于 IEEE 1284、高速串行接口、USB 和 10/100BaseT 接口的 Windows 驱动程序。使用该驱动程序，您 可以从任何 Windows 应用程序打印各类标签。有关加载驱动程序的说明，可从 Windows3.1、Windows/95/98/2K 和 WindowsNT 操作系统所附带的驱动程序渔船中获得。请注意，Windows3.1、NT4 和较早版本的 Windows95 不支持 USB 通信。

安装驱动程序后,您可以将数据发送到 CL408e/412e 打印机上,其方法与发送到系统中的其他打印机一样,即只需在 Windows 应用程序的”打印”对话框中指定 CL408e/412e 即可.用户可使用”高级”对话框来管理打印机配置.要打印条形码”对话框定义一个条形码.光盘中提供了有关描述如何加载、配置和使用 Windows 驱动程序的文档。

Windows 驱动程序非常适用于打印那些数量有限的标签或简单的打印机作业。但是，数据传输效率可能很低。例如，如果用户选择了一种打印机已有的字体，则打印机会迅速反应。但是，如果指定了一种 Windows True-Type 字体，即是以图形格式将该字体传送到打印机，此时除非使用 IEEE 1284 接口的高速性能，否则将减慢打印机的反应速度。通常，最好使用支持所用 SATO 打印机所有功能的标签设计程序，这样就能够提高运行效率并保证最佳反应时间。

如果打印机无法打印，该如何处理

打印机不能连线

- Power(电源)灯是否亮着？请检查电源线和 AC 保险丝。
- 出现故障，请确保打印机头栓关闭好。

打印机发出警示音并拒绝打印

- 通常是因为错误的数据流导致出现此类故障。浓度将打印机置于十六进制转储模式并传入数据流找出错误的指令用法。有关正确指令的解释，请参阅《操作员和技术参考手册》。

发送数据后，打印机不打印

- 查看接口电缆，确保是否连接到正确的 PC 端口
- 确保打印机已安装正确的插件接口模块。
- 如果使用串行接口，请确保主机与打印机的波特率匹配。

- 将打印机置于十六进制转储模式，并重新发送数据流。此时，以十六进制格式的接收数据字符列表将会打印出来。有关如何将打印机置于十六进制转储模式的住处请参阅《操作员和技术参考手册》第 35 页第 2 节“十六进制转储诊断标签”，如果无法按十六进制转储模式打印数据，则表示打印机没有收到任何数据。

- 确保您的计算机程序将数据发送到正确的打印机。在 Windows 的“打印机”对话框中，可将多个打印机分配给同一个端口。确保“打印设置”窗口中所列的打印机为 CL408e/412 e。（注：Label Wizard 所用的正确打印机驱动程序应为“SATO Generic”）

打印机送出了一个标签，但是没有打印任何内容

标签的宽度是否足够？第一个打印点位置在打印头的外缘并且将窄标签调整到打印机内部。您可能需要配置打印机的“偏移量”值，以纠正图像在标签中的位置。有关如何进行此项操作的说明，请参阅《操作员和技术手册》的第 2 节。

如果在热感模式下进行打印，请确保使用热感纸。

如果在热转模式下进行打印，请查扑克并确保带有墨水的碳带（暗面）与介质接触。

打印品质存在缺陷

如果打印时出现部分打印内容缺失，请检查打印头以确保打印头清洁并且无损坏。如果有其他杂质，请用棉签清洁打印头，同时使用 SATO 清洁套件中滚筒清洁器清洗热敏打印头。

如果打印颜色过深，以及条形码中的条纹模糊并且重叠，请降低热量设置。通过高速前面板上的 PRINT（打印）分压计，可对打印机进行微调。

如果打印颜色过浅，请使用 LCD 面板或软件命令米尝试确认打印速度。

您的碳带/标签组合是否匹配？对于树脂碳带来说，品质差的标签纸的表面很粗糙，所以不易着色。蜡质碳带与某些合成标签材料合用时，其着色效果也不理想。

LCD 显示“SENSOR ERROR”（传感器故障）

检查并确保所选的感应方法与加载的介质匹配。CL408e/412 e 打印机的出厂设置是检测标签间距（DSW-2=OFF[关闭]，每个标签之间必须至少保持 1/8 英寸的间距。如果使用可视标记（标签底部的黑线），那么 DSW-2 必须处于 On（打开）位置，以启动反射传感器。

如果使用连续性介质而不进行任何类型的标记，那么传感器必须于 OFF（关闭）（DSW3-3=On[开]位置。否则，打印机将送入大约 20 英寸长的纸，并显示“SENSOR ERROR”（传感器故障）信息。

如果标签间距或者标记条没有沿升至标签宽度，那么，您可能需要调整标签感应器附件。有关调整标签感应器附件的细节，请参阅《操作员和技术参考手册》中的第 2 了。

确保所有标签都穿过标签传感器，而不是从其上面通过。

LCD 显示“SENSOR ERROR”（成帧故障）

当使用串行接口时，打印机与主机之间的通信格式必须同步。CL408e/412 e 的 RS232 串行接口的出厂设置为 9600bps、无奇偶校验、8 个数据位、1 个停止（N，8，1）并使用就绪/繁忙数据流控制信号交换（DSW 1-8=OFF[关闭]）。如果计算机以其他格式发送数据，打印机就无法正确解释为数据，LCD 屏幕将出现 SENSOR ERROR（成帧故障）信息。

打印机正在接收数据并且似乎在打印，但是输出的标签仍为空白

查看碳带以确保碳带的墨面（暗面）与标签接触。其他厂商可能使用不同的方式缠绕碳带，如果他们根据图示加载了碳带，那么可能将碳带的墨水面朝上。如果出现此类情况，在重新加载碳带前应及时清除打印头上的碳素。

LCD 显示“PAPER END ERROR”（纸张不足故障）

标签是否完全推入打印机内部并已为标签边缘导轨所固定？“没有纸张”抟感器位于标签通道内部边缘的附近。如果没有与打印个质接触，那么即会出现“纸张不足故障”。请检查并确保标签上槽口或孔洞不会导致“没有纸张”开关显示错误指示。

LCD 显示“RIBBON EN D ERROR”（碳带终止故障）

如果“碳带锭”不旋转，那么将出现“碳带终止故障”。请确保碳带机芯尺寸不会过大并且能够在锭上自由旋转。

如果“暗度”设置过高，那么有时候就会使碳带与标签“粘贴”在一起。这样，就导致碳带移动终止，此时，即出现“碳带终止”信号。

您现在是否在热感纸张上进行打印，但尚未将打印机的热感打印配置设为 DSW2-1=On[打开]？在热感模式下，由于碳带不用于热感打印，因此碳带运动传感器处于禁用状态。

CL408e/412 e 规格

以下是 CL408e/412 e 规格的缩略表，详细资料请参考：
http://www.lenx.cn/products/product-sato-cl408e.asp

机型：	**CL408e/412 e**	
打印方法：	热转或热感	
分辨率：	203/305dpi 或	8dpmm/12dpmm
最大介质宽度：	5.0 英寸或	128 毫米
最大打印宽度：	4.1 英寸或	104 毫米
最大打印长度：	49.2/32.8 英寸	1249/833 毫米
最快打印速度：	6ips	150 毫米/秒
实际尺寸：	10.7 英寸(宽)*16.9 英寸(深)*12.6 英寸(高) 或者 271 毫米(宽)*430 毫米(深)*321 毫米(高)	
重量：	28.7 镑或	19 千克
最大介质滚轴 OD：	8.6 英寸或	218 毫米
标签感应：	可视标记、间隙、槽口或无需感应	
最小表格长度：	0.24 英寸或	6 毫米
文字字体：	15	
碳带：	1475 英尺或	450 米
图形：	PCX、BMP 和 SATO 十六进制/二进制	
条形码：	19 个包括 4 个 2 维码	
旋转：	文字和条形码可旋转 4 个 90° 增量	
电源：	110/220VAC+/-10%、50/60H^{Z}+/-1%	
环境：	动作时：	41°-104°F（5°-40°C）
	存储时：	0°-104°F（-20°-40°C）
	相对湿度：	25-85%无冷凝

介质和供应

CL408e/412 e 打印机的出厂设置为与高品质 TechnoTherm 热转介质和碳带配合使用。打印机本身附带最佳品质的 SATO 标准蜡质和 Premnier II 蜡质/树脂碳带样本。

选件

插件接口模块

CL408e/412 e 打印机使用插件接口模块。可用接口模块是：

IEEE 1284 双向并行接口
高速 RS232
通用串行总线（USB）
10/100BaseT 以太网
Twinax/Coax

标签剥离器

CL408e/412 e 标签分配选件是一种内置机制，使用该机制能够在“需要”模式下打印标签。当安装该机制时，打印机就会每次分配一个标签，并剥离标签的数层。

标签切割器

CL408e/412 e 切割器选件是一种内置机制，当从打印机输出标签或卡片时，该设备即对其进行切割。

PCMCIA 内存扩展

内存扩展选件可为连接器和接口提供一个 PCMCIA 内存卡。它可接受内存容量高达 4MB 的 SRAM 内存卡和高达 16MB 的 Flash　ROM 内存卡。

内置式内存扩展

通过添加一个升级的闪存模块即可扩展打印机内部存储容量。进行此项操作后，即可增加 4MB 的闪存容量。

日历选项

“日历选项”允许在当地打印机上维护并调用日期和时间，用于标签打印。
“日历选项”支持标准和“儒略“日历记载模式。

标签倒带器

“标签倒带器”是一种外置机制，允许标签在打印过程中倒回滚轴上。滚轴最大容量为10 英寸。

清洗套件

清洗套件包括一个清洁片、打印头清洗液、棉签和清洁巾，这些物品全部用于确保CL408e/412 e 提供高品质打印。

安全注意事项

警告 — 电击事故和静电

1. 严禁在潮湿环境下使用打印机，以防造成人员损伤。

2. 堆积在人体表面或其他表面上的放射静电能可能损害打印机的打印头或电子组件。严禁触摸打印头或电子组件。

注意 — 打印机的设置和操作

通常，在安装或个性打印机设置时，须首先关掉电源，
然后：
连接电缆
执行清洁或维护操作。
移动打印机。

本设备已经检测并符合 B 类数字设备的限制，同时符合 FCC 规则中第 15 节的要求。这些限制设计用于提供合理的保护，对防在居民区安装时出现有寄存害干扰。本设备会产生、使用和发射无线频率能量，如果违反说明安装使用，则可能导致对无线通信产生有害干扰。但是，不保证在特定安装中不会发生干扰现象。如果本设备对无线或者电视接收造成干扰（可通过关闭和打开本设备米确定），则我们建议用户通过如下措施排除干扰：

－ 改装或重新安置接收天线
－ 增加设备与接收器之间的距离
－ 将设备连接到电路的电源插座，该电路不应与接收器相连。
－ 请咨询分销商或有经验的无线电/电视技术员获得帮助

公司保留所有权利，本文档中的资料仅作为常规信息提供，如有更改恕不另行通知。

（广州，南京）联欣公司

广州联欣自动识别技术有限公司一直致力于企业数据采集、处理和通讯等信息自动识别领域，拥有多年从事应用软件开发、硬件设计、系统集成的专业人员；以及经验丰富、知识全面的营销队伍。

联欣公司为客户提供世界一流的条形码设备，从工业用热转印打印机到条码识读器，以及移动数据采集终端均享誉盛名，深受国内用户欢迎。联欣 UTC 碳带、标签作为公司的自有产品，以卓越的品质、可靠的性能，满足各种极端苛刻的工作环境，为您的企业创造出更多的效益。

1、公司代理美国迅宝 Symbol、台湾 CipherLab、新大陆集团等厂家的数据采集及无线终端；

2、公司代理日本 SATO 打印机，美国 Intermec、美国斑马 ZEBRA、台湾 Godex 和其它型号条码打印机。

3、公司代理美国迅宝 Symbol、码捷 Merologic、台湾 ScanHero、台湾雷宝等厂家条码扫描设备；

4、联欣公司专业出品自有品牌 UTC 各种规格不干胶标签，服装吊牌，PET 和 PVC 标签及其它特殊用途标签等，以及相关配套的热转印碳带。

联欣凭借强大的技术实力和多年的应用管理经验，推出"联欣（系列）工厂条码解决方案"及"联欣 ERP 与条码接口软件包"，适用于电子、服装、贸易、物流等领域。联欣公司倡导"一条龙"式服务，以最具经济效益之系统集成促进阁下营商步伐。

联欣客户服务部一直致力于条形码领域内的快速高效技术服务和维修服务。我们的服务——“Las Express”为众多的企业提供了专业的技术和服务，保障了作业系统的有效运行。

广州公司：广州市天河区黄埔大道西 201 号金泽大厦 1116 2510
邮政编码：510620
公司电话：020-87568615 87568348 87564248
公司传真：020-87567283
业务范围：条码设备、标签纸、碳带等产品销售及服务；
系统集成方案；外地客户服务。

南京公司：南京市北京东路 8 号恒鑫大厦 8326 室
邮政编码：210008
公司电话：025-3604846 3604623
公司传真：025-3604845

公司网站：http://www.lenx.cn & http://www.tiaoxingma.com